



## KWB Lager- & Fördersysteme

- Maßgeschneiderte Konzepte für optimale Raumnutzung
- Perfekt aufeinander abgestimmte Systeme für maximale Effizienz
- Für jede Gegebenheit die passende Lösung



Ganzheitlich  
gedacht



Komplettlösungen für  
Ihr Heizsystem



Alles aus einer  
Hand



# Pellets

Die KWB Lagersysteme für Pellets mit den dazu passenden Fördersystemen sind besonders anpassungsfähig und können genau auf die jeweiligen räumlichen Gegebenheiten zugeschnitten werden. Hier finden Sie eine Übersicht der verschiedenen Möglichkeiten:

## Trockener Lagerraum direkt neben Heizraum



KWB Pelletrührwerk<sup>Plus</sup>  
mit Knickschnecke

## Lagerraum grenzt nicht an Heizraum an



KWB Pelletrührwerk<sup>Plus</sup>  
mit Saugförderung



Förderschnecke mit  
Knickschnecke



Förderschnecke mit  
Saugförderung



KWB Pellet Big Bag mit  
Knickschnecke



KWB Pellet Big Bag mit  
Saugförderung

## KWB Pelletrührwerk<sup>Plus</sup>

Das KWB Pelletrührwerk<sup>Plus</sup> mit bis zu 3 Meter Durchmesser sorgt für eine **bestmögliche Ausnutzung des Lagerraumvolumens**, erfordert keinen Schrägboden und ist ideal für quadratische bis rechteckige Lagerräume.

### Kompakte Lagerung in KWB Pelletbox



KWB Pelletbox mit Saugförderung

- Kann wettergeschützt auch im Freien Verwendung finden

## KWB Saugförderung

Mit der KWB Saugförderung kann der Lagerraum frei gewählt werden. Entfernungen von **25 Meter mit Höhenunterschieden bis zu fünf Meter** zwischen Heiz- und Pelletlagerraum können problemlos bewältigt werden.

### Länglicher oder L-förmiger Raum



Umschalteneinheit mit Entnahmesonden

- Mit 3- oder 8-Punkt-Entnahmesonde
- Flexible Lagerraumgestaltung möglich

### Alles in einem Raum



KWB Vorratsbehälter 200 kg

### Freie Wahl des Lagerraums



KWB Vorratsbehälter 500 kg mit Saugförderung

### Kompakte Lagerung außerhalb des Hauses



KWB Pelletbox mit Geo-Cover und Saugförderung

- Falls keine Lagerung im Haus möglich ist

### Kompakte Lagerung im Erdtank



Pellet Erdtank mit Saugförderung

- Falls keine Lagerung im Haus möglich ist

# Hackschnitzel & Pellets

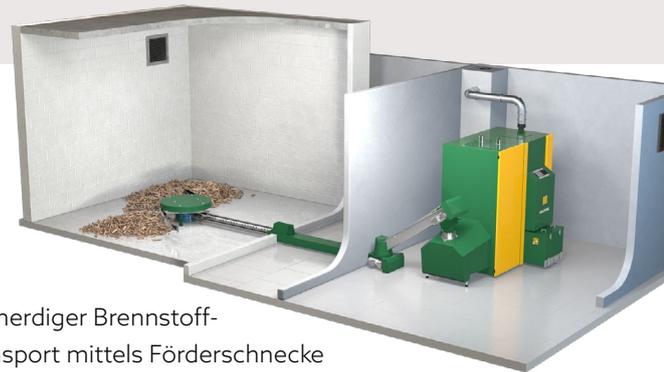
Hackschnitzelanlagen bzw. leistungsstarke Pelletkessel erfordern große Lagerräume und besonders robuste Fördersysteme. KWB ermöglicht mit dem KWB Rührwerk eine maximal effiziente Raumaustragung und bietet individuell gefertigte Förderschnecken – hergestellt in Österreich. Hier finden Sie eine Übersicht der unterschiedlichen Möglichkeiten. Für individuelle Projekte berät Sie Ihr KWB Experte gerne!

## Lagerraum mit Schrägboden direkt neben Heizraum



Direkte Beschickung über einen robusten Förderkanal

## Lagerraum vom Heizraum entfernt



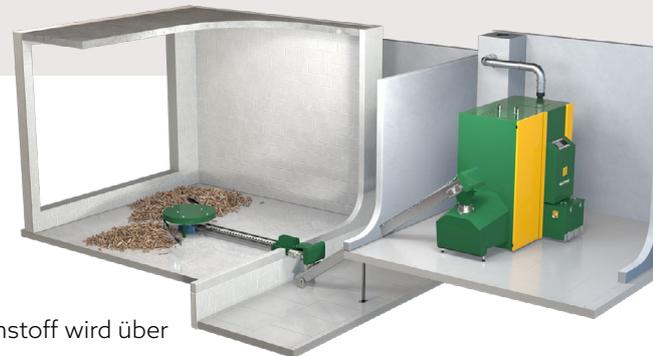
Ebenerdiger Brennstoff-Transport mittels Förderschnecke zum Kessel

## Lagerraum über dem Heizraum



Brennstoff gelangt über ein individuell angepasstes Fallrohr zum Kessel

## Lagerraum unter dem Heizraum



Brennstoff wird über eine individuell angepasste Steigschnecke zum Kessel befördert

## KWB Rührwerk mit Befüllschnecke



Mehr Flexibilität durch individuelle Befüllsysteme

## Ein Lagerraum für mehrere Heizkessel



Zentrale Brennstoffversorgung für Heizkessel-Kaskade – dank Doppelsaugkopf  
**Achtung: Nur für Pellets geeignet**

# KWB Rührwerk: zuverlässig & langlebig

Das KWB Rührwerk wurde für Hackschnitzel- und leistungsstarke Pelletanlagen konstruiert. Die Förderschnecke auf massiver, doppelt gelagerter Hohlwelle wird hinsichtlich Länge und Durchmesser individuell für Sie gefertigt. Rührwerk-Durchmesser von 2,5 bis 5,5 Meter sind möglich.

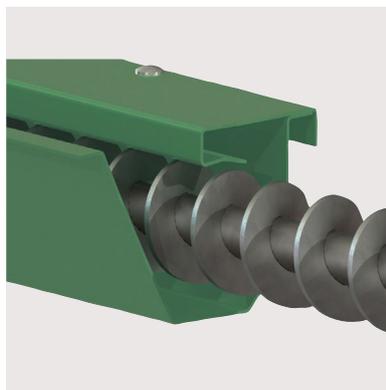
## Ihre Vorteile:

- Integrierter Mauerdurchbruchkasten (serienmäßig) ersetzt zusätzliche Inspektionsöffnung
- Maximale Ausnutzung des Lagerraum-Volumens durch waagrechte Kanalausführung mit separater Steigschnecke möglich
- Brennstoffwechsel zwischen Hackschnitzel und Pellets ist ohne mechanischen Umbau am Kessel und ohne Austausch des Förder-systems möglich
- Optimales Entleeren des Brennstoff-Lager-raums durch gleichmäßige Anpresskraft beim Flachstahlarm-Rührwerk über den gesamten Durchmesser
- Geringer Stromverbrauch: Reduzierung des Kraftbedarfs durch optimierte Kanalform und progressive Wendelabstände sowie hocheffiziente Getriebekomponenten mit Lastüber-wachung



### Kein Wartungsaufwand

im Brennstoff-Lagerraum durch robustes Schwerlast-getriebe



### Hohe Betriebssicherheit

durch ungeteilte, durchgeschweißte Förderschnecke mit Edelstahlwendel



### Lange Lebensdauer

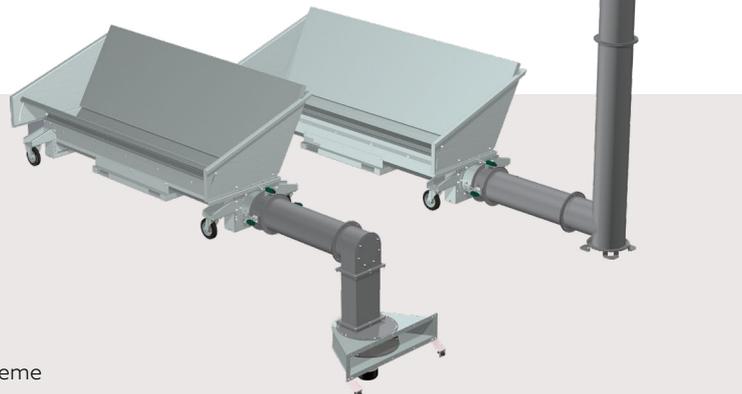
durch optimierten trapezförmigen Kanal mit Teilabdeckung zur Druckentlastung der Förderschnecke

NEU

# Befüllsystem für Hackgut

Egal, ob sich Ihr Lagerraum im Erdreich versenkt, im Keller oder im 1. Stock befindet, mit den individuell planbaren Bunkerbefüllsystemen von KWB in vertikaler und horizontaler Ausführung sind Sie maximal flexibel.

Das Hackgut kann einfach in den Befülltrog gekippt werden und wird dann mittels Schnecke auf die gewünschte Höhe transportiert und staubarm in den Lagerraum geschleudert. Das sorgt für eine bestmögliche Verteilung des Brennstoffs im Lagerraum.



Web:  
Erfahren Sie mehr über die  
KWB Lager- und Fördersysteme

# Allgemeines zum Lagerbau

Beachten Sie unbedingt die örtlich geltenden gesetzlichen Einreich-, Bau- und Ausführungsvorschriften. Bei Fragen oder komplexeren Projekten unterstützt Sie Ihr KWB Experte gerne!

Hier finden Sie den durchschnittlichen Verbrauch von Pellets und Hackgut je Gebäudeheizlast:

Heizlast des Gebäudes [kW]	Verbrauch Pellets pro Jahr [t/a]	Verbrauch Hackgut pro Jahr [m <sup>3</sup> /a]
15	5,3	-
20	7,0	50
25	8,8	-
30	10,5	75
35	12,3	-
40	14	100
50	17,5	125
60	21	150
70	24,5	175
80	-	200
100	35	250
120	-	300
135	50	-

Berechnungsgrundlage: 1.500 Volllaststunden pro Jahr