



KWB Easyfire 1

- Einfacher und schneller Einbau
- Komfortabel befüllbar mit 200 Liter Vorratsbehälter oder mittels Saugförderung
- Bewährte Unterschubfeuerung und intuitive Bedienung



Pelletheizung
10 – 20 kW

KWB Easyfire 1 Pelletheizung im Detail

Einfache Brennstoffbefüllung

durch großen Vorratsbehälter mit einem Volumen von 200 Litern und bequemer Einfüllhöhe. Der Pelletsack wird einfach auf das Gitter gelegt, durch das die Pellets in den Lagerbehälter rieseln. Optional kann der Kessel auch mittels Saugfördersystem automatisch mit Brennstoff beschickt werden.

Doppelte Rückbrandsicherung

durch Zellenradschleuse und Brandschutzklappe.

Geringer Stromverbrauch

durch sparsamen Antriebsmotor und Gebläse.

Patentiertes Unterschub-Brennsystem

Die Pellets werden schonend von unten mittels Pellet-Förderschnecke auf den Brennteller geschoben. Deshalb bleibt das Glutbett absolut stabil und kein zusätzlicher Staub wird aufgewirbelt. Optional ist auch eine vollautomatische Reinigung des Brenntellers (KWB EasyFlex) möglich.

Einfache Bedienung

durch bewährte KWB Comfort 3-Regelung.

Einfache Reinigung

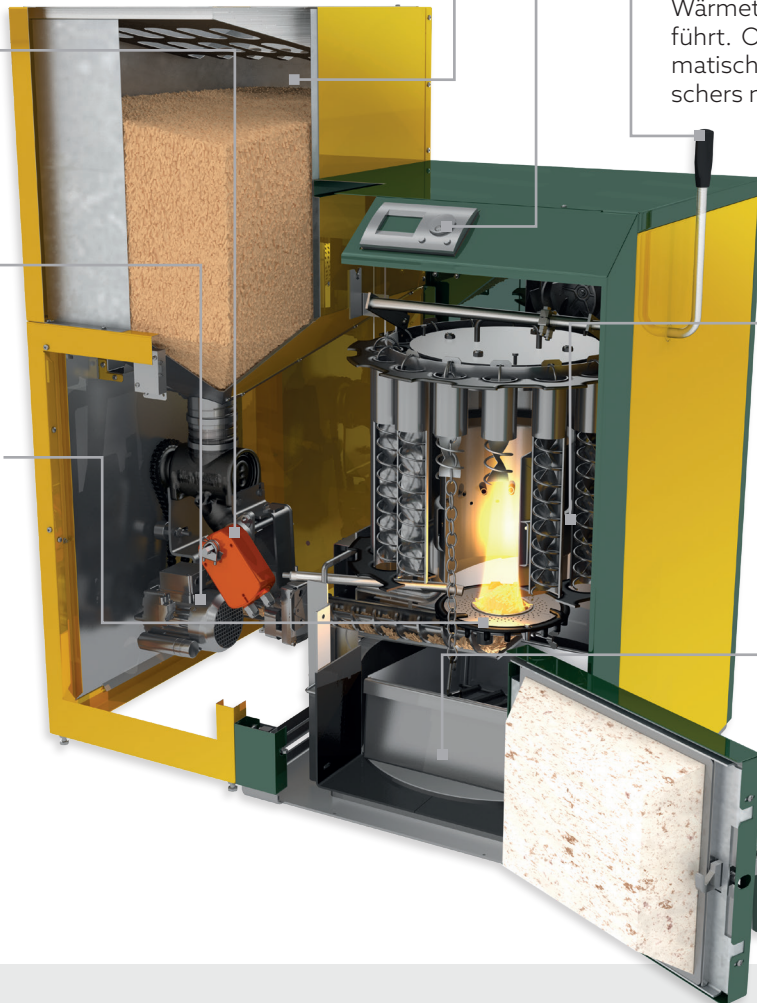
Per Hebel wird die halbautomatische Wärmetauscher-Reinigung durchgeführt. Optional ist auch eine vollautomatische Reinigung des Wärmetauschers möglich.

Effiziente Wärmeübertragung

durch stehenden Rohrbündel-Wärmetauscher mit Hocheffizienz-Wirbelatoren.

Mehr Komfort

Durch die optionale Ascheverdichtung hat die Asche von bis zu 2 Tonnen Pellets Platz, das sorgt für längere Ascheentleungsintervalle.



Technische Daten

USP V/GS	Einheit	10	15 **	20
Nennleistung	kW	10,4	15,0	20,0
Teillast	kW	3,1	4,5	5,6
Kesselwirkungsgrad bei Nennleistung	%	91,0	91,7	92,5
Kesselwirkungsgrad bei Teillast	%	90,7	90,4	90,1
Brennstoffwärmeleistung bei Nennleistung	kW	11,4	16,4	21,6
Brennstoffwärmeleistung bei Teillast	kW	3,4	5,0	6,2
EU Energielabel	-		A+	
Abgasseite (für Kaminberechnung)				
Abgasanschluss: Anschlusshöhe kesselseitig	mm		635	
Abgasanschluss: Durchmesser	mm		130	
Elektrische Anlage				
Elektroanschluss	-		230V, 1~ 50Hz, C13 A	
Vorratsbehälter zur Handbefüllung				
Inhalt Vorratsbehälter bei Typ USP V	l		228	
Saugförderung Typ USP GS				
Maximale Sauglänge	m		10	
Maximale Saughöhe	m		3,5	

*** ... Zeichnungsprüfung, Werte für Zwischengrößen interpoliert

Video:
So funktioniert der
KWB Easyfire 1



Web:
Erfahren Sie
mehr





KWB Easyfire 2

- Vollautomatische Befüllung und Zündung
- Kein Reinigungsaufwand durch 100 %-ige Selbstreinigung
- Besonders saubere Verbrennung dank cleanEfficiency 2.0-Technologie



Pelletheizung
2,4 – 38 kW



KWB Teilbar-
Tragbar-System

KWB Easyfire 2 Pelletheizung im Detail

Saubere Verbrennung

durch Breitband-Lambdasonde und Flammfühler. Diese regeln die Brennstoffzufuhr während des Verbrennungsvorganges. Dadurch profitieren Sie von niedrigem Energieverbrauch und hoher Betriebssicherheit.

Kein Reinigungsaufwand

durch 100 %-ige Selbstreinigung der Anlage im laufenden Betrieb.

Hoher Komfort

durch die automatische Wärmetauscher- und Brennteller-Reinigung KWB EasyFlex – somit sind keine Reinigungsarbeiten zwischen den jährlich empfohlenen Service-Intervallen (alle 1.500 Nennlaststunden) nötig.

Geringer Platzbedarf

durch seine kompakte Bauweise. Der KWB Easyfire 2 passt in einen Heizraum ab 2,3 m² und benötigt einen Lagerraum ab 3,5 m².

Sicher im Betrieb

durch 7-Kammer Zellenrad-schleuse mit Füllstandsüberwachung.

Niedriger Brennstoffverbrauch

durch optimalen Wärmeaustausch mit Hocheffizienz-Wirbelatoren.

Geringe Stromkosten

durch niedrigen Energieverbrauch der KWB Easyfire Pelletheizung – das spart Kosten.

Minimale Emissionen

Dank der revolutionären clean-Efficiency 2.0-Technologie von KWB liegt der ausgestoßene Feinstaub bei unter 2,5 mg/m³.

Fahrbarer Aschebehälter

Die Entleerung der Aschebox erfolgt durchschnittlich alle ein bis zwei Jahre. Dies erfolgt nach dem Verbrauch von ca. 6 Tonnen Pellets – bequem im fahrbaren Aschebehälter.



Video:
So funktioniert der
KWB Easyfire 2



Web:
Erfahren Sie
mehr



Technische Daten

EF2 S / EF2 GS / EF2 V	Einheit	8	12	15	22	25	30	35	38
Nennleistung	kW	8,0	12,0	15,0	22,0	25,0	30,0	34,9	38
Teillast	kW	2,4	3,6	4,5	6,6	7,5	9,0	10,5	11,4
Kesselwirkungsgrad bei Nennleistung	%	92,4	93,6	93,9	94,6	94,8	95,2	95,6	95,3
Kesselwirkungsgrad bei Teillast	%	91,4	90,7	91,6	93,8	93,9	94,1	94,3	94,9
EU Energielabel	-					A+			
Abgasseite									
Abgasanschluss: Anschlusshöhe kesselseitig	mm	750	750	860	860	1050	1050	1050	1050
Abgasanschluss: Durchmesser	mm	130	130	130	130	150	150	150	150
Asche									
Aschebehältervolumen	l/kg					28/35			
Saugförderung Typ EF2 GS									
Maximale Sauglänge	m					25			
Maximale Saughöhe	m					5			

*Gemessen am Prüfstand



KWB Easyfire 3

- Besonders effizient durch integrierte Brennwerttechnik
- Noch sauberere Verbrennung durch neu entwickeltes Unterschub- und Nachverbrennungssystem
- 24/7-Betrieb dank 100 %-iger Selbstreinigung möglich



Pelletheizung
40 – 60 kW

KWB Easyfire 3 Pelletheizung im Detail

Einfache & flexible Bedienung

Die KWB Comfort 4-Regelung ermöglicht die Bedienung via Farb-Touchscreen-Display oder alternativ mittels Drehrad und sorgt durch die Anzeige des Lagerfüllstands und eine Erinnerungsfunktion zur Entleerung der Aschebox für maximalen Komfort. Mit der Online-Plattform KWB ComfortOnline kann der Heizkessel auch aus der Ferne gesteuert werden.

Höchste Effizienz

Die groß dimensionierten Wärmetauscherflächen verfügen über Verdrängerrohre, die einen gleichbleibend hohen Wirkungsgrad im laufenden Betrieb gewährleisten.

Durchgängige Brennstoffbefüllung

Durch das innovative Z-Profil in der Zellenradschleuse kann der Brennstoff auch während des Betriebs ungestört angesaugt werden.

Geringer Platzbedarf

Der KWB Easyfire 3 kann direkt an die Wand bzw. in die Ecke gestellt werden und passt in einen Heizraum ab 2,9 m². Durch seine kompakte Bauweise benötigt er eine Stellfläche von nur 1 m².



Niedriger Energieverbrauch

Durch eine Koppelung der Mechanismen und eine Optimierung der Antriebe konnten Aggregate eingespart werden – das minimiert den Stromverbrauch.

Reduzierter Brennstoffverbrauch

Die Breitband-Lambda-sonde in Kombination mit dem Flammfühler regelt die optimale Brennstoffzufuhr während des Verbrennungsvorganges.

Kontinuierliche Verbrennung

Das neu entwickelte Brennsystem ermöglicht einen kontinuierlichen Betrieb – auch während den Reinigungszyklen – und minimiert dadurch die Start-/ Stopps des Kessels.

Revolutionär sauber

Das neu gedachte Unterschubbrennsystem mit gewölbtem, trichterförmigen und selbstreinigendem Brennteller sorgt für eine noch sauberere Verbrennung und revolutionär geringen Feinstaubausstoß ($\leq 2,0 \text{ mg/m}^{3*}$).

Web:
Erfahren Sie
mehr



Technische Daten

EF3 GS	Einheit	40	50	60
Nennleistung	kW	40,0	50,0	60,0
Teillast	kW	12,0	15,0	18,0
Kesselwirkungsgrad bei Nennleistung	%	104,3	104,2	104,0
Kesselwirkungsgrad bei Teillast	%	105,2	104,4	103,5
EU Energielabel	–		A++	
Abgasseite				
Abgasanschluss: Anschlusshöhe kesselseitig	mm		590	
Abgasanschluss: Durchmesser	mm		150	
Asche				
Aschebehältervolumen	l/kg		28/35	
Saugförderung Typ EF3 GS				
Maximale Sauglänge	m		25	
Maximale Saughöhe	m		5	

*Gemessen am Prüfstand



KWB Classicfire 1

- Kleines und kompaktes Einsteigermodell
- Mehr Komfort durch Halbmeter-Scheite
- Perfekt kombinierbar mit Ihrem bestehenden Heizsystem



Stückholzheizung
15 – 20 kW

KWB Classicfire 1 Stückholzheizung im Detail

Weniger Brennstoffverbrauch

Durch eine Leistungsanpassung mit drehzahl-geregeltem Saugzuggebläse wird Brennstoff und somit Geld gespart.

Effiziente Verbrennung

Durch die Breitband-Lambdasonde und den Flammfühler wird die Verbrennung kontinuierlich überwacht und optimal gesteuert.

Gleichbleibend hoher Wirkungsgrad

durch halbautomatische Wärmetauscher-Reinigung. Die Reinigung wird einfach per Hebel ausgeführt. Ein sauberer Wärmetauscher sorgt dafür, dass die erzeugte Wärme gleichbleibend effizient an das Heizwasser übertragen wird.

Geringe Emissionen

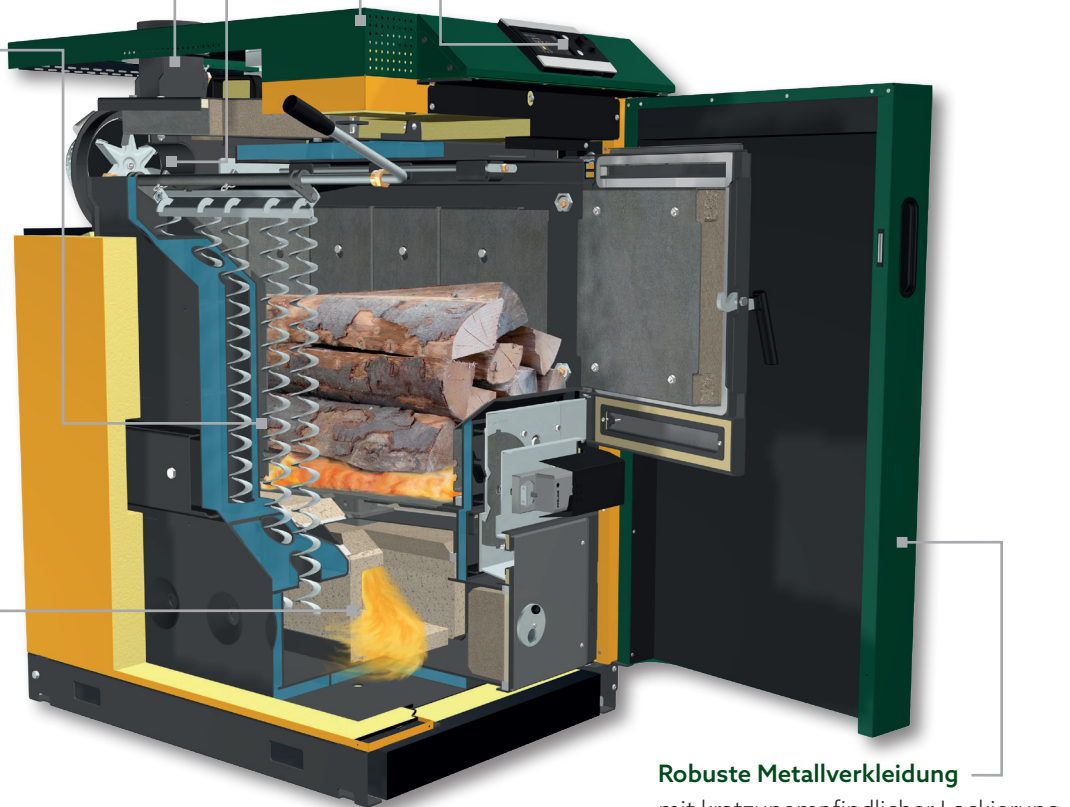
durch die Hochtemperatur-Wirbelbrennkammer, in der das Holzgas bei sehr hohen Temperaturen verbrennt.

Schnelle Wärme

durch Schnell-Ladeventil, das dafür sorgt, dass nur der obere Teil des zugehörigen Pufferspeichers mit heißem Wasser geladen wird. Dieses kann schnell an die unterschiedlichen Wärmeverbraucher weitergegeben werden.

Duale Bedienung

durch die KWB Comfort 4-Regelung via Farb-Touch-Screen-Display oder alternativ mit dem bewährten Drehrad. Die Nutzung des Drehrades empfiehlt sich vor allem bei der Bedienung mit Arbeitshandschuhen, beispielsweise direkt während des Holz-Nachlegens.



Robuste Metallverkleidung
mit kratzunempfindlicher Lackierung

Technische Daten

CF1	Einheit	CF1 15	CF1 20
Nennleistung	kW	15,0	20,0
Kesselwirkungsgrad Nennleistung	%	92,6	92,3
EU Energylabel ²	-	A+	
Wasserseite			
Pufferspeicher erforderlich: Ja	-		✓
Empfohlenes nutzbares Volumen Pufferspeicher (für die Schweiz)	l	1000 (1200)	1500
Abgasseite (für Kaminberechnung)			
Abgasanschluss: Höhe	mm	1.395	
Abgasanschluss: Durchmesser	mm	130	
Füllraum			
Füllraumvolumen	l	80	
Brennstoff			
Zulässige Brennstoffe: Scheitholz A2 / D15 L50 lt. EN ISO 17225-5	-		✓
Elektrische Anlage			
Elektroanschluss	-	230V, 1~ 50Hz, C13 A	

²⁾ Energieeffizienzindex der Verbundanlage, bestehend aus Festbrennstoffkessel und Temperaturregler

Video:
So funktioniert der
KWB Classicfire 1



Web:
Erfahren Sie
mehr





KWB Classicfire

- Besonders lange Holz-Nachlege-Intervalle dank großem Füllraum
- Komfortable Bedienung mittels Drehrad & Touch-Screen-Display
- Nachträglich jederzeit zur Kombiheizung (Stückholz & Pellets) erweiterbar



Stückholzheizung
18 – 38 kW



KWB Teilbar-
Tragbar-System

KWB Classicfire Stückholzheizung im Detail

Weniger Brennstoffverbrauch

durch das drehzahlgeregelte Saugzuggebläse. Die Regelung erkennt automatisch, ob bereits genügend Wärme im System vorhanden ist, drosselt gegebenenfalls die Drehzahl des Gebläses und verringert somit die Leistung des Kessels auf bis zu 50 Prozent. Das spart Brennstoff und somit auch Geld.

Effiziente Verbrennung

Das perfekt optimierte Zusammenspiel der Breitband-Lamdasonde und des Flammfühlers sorgt für eine optimal gesteuerte Verbrennung.

Automatische Zündung

So wird sichergestellt, dass der Kessel automatisch zündet, sobald das System Wärme benötigt. Die eingestellten Raum- und Warmwasser-Temperaturen bleiben somit durchgehend erhalten.

Geringe Emissionen

durch die Hochtemperatur-Wirbelbrennkammer, in der das Holzgas bei sehr hohen Temperaturen verbrannt wird. Der Betonstein ist 8-fach geteilt, somit können auch einzelne Elemente getauscht werden.

Schnelle Wärme

durch Schnell-Ladeventil, das dafür sorgt, dass nur der obere Teil des zugehörigen Pufferspeichers mit heißem Wasser geladen wird. Dieses kann schnell an die unterschiedlichen Wärmeverbraucher weitergegeben werden.

Duale Bedienung

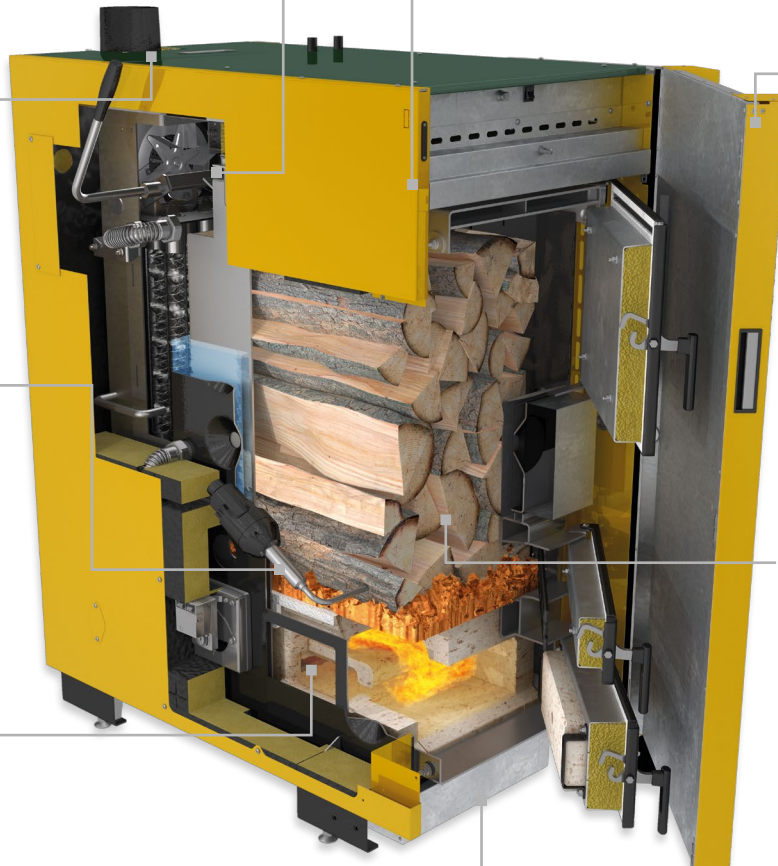
durch die KWB Comfort 4-Regelung via Farb-Touch-Screen-Display oder alternativ mit dem bewährten Drehrad. Die Nutzung des Drehrades empfiehlt sich vor allem bei der Bedienung mit Arbeitshandschuhen, beispielsweise direkt während des Holz-Nachlegens.

Großer Füllraum

Der 185 Liter große Füllraum kann mit 1/2-Meter-Scheiten oder 1/3-Meter-Scheiten quer befüllt werden. Ein integrierter Verlegeschutz sorgt immer für einen perfekten Unterdruck im Füllraum.

Einfache Handhabung

Der Aschebehälter wird direkt unter der Einheitzür eingehängt, das sorgt für eine saubere Entleerung der Asche.



Auch mit kleinerem Füllraum für kleinere Pufferspeicher als KWB Classicfire 1.5 erhältlich.

Video:
So funktioniert der
KWB Classicfire



Web:
Erfahren Sie
mehr



Technische Daten

CF1.5 CF2	Einheit	CF1.5 18	CF1.5 28	CF1.5 32	CF1.5 38	CF2 18	CF2 28	CF2 32	CF2 38
Nennleistung	kW	18,0	28,0	32,0	38,0	18,0	28,0	32,0	38,0
Teillast	kW	-	14,0	14,0	14,0	-	14,0	14,0	14,0
Kesselwirkungsgrad Nennleistung	%	93,9	92,5	91,9	91,3	93,9	92,5	91,9	91,3
Kesselwirkungsgrad Teillast	%	-	92,0	92,0	92,0	-	92,0	92,0	92,0
EU Energylabel	-					A+			
Wasserseite									
Pufferspeicher erforderlich: Ja	-					✓			
Nutzbares Mindestvolumen Pufferspeicher	l	1500	1500	1500	1500	1800	1800	1800	1800
Empfohlenes nutzbares Volumen	l	1800	1800	1800	1800	2500	2500	2500	2500
Abgasseite (für Kaminberechnung)									
Abgasanschluss: Höhe	mm					1590			
Abgasanschluss: Durchmesser	mm					150			
Füllraum									
Füllraumvolumen	l	160,8	160,8	160,8	160,8	183,8	183,8	183,8	183,8



KWB Combifire

- Vollautomatischer Wechsel von Stückholz- auf Pelletsbetrieb
- Bequeme und saubere Ascheentleerung
- Bedienung und Steuerung aus der Ferne möglich



Pellet- & Stückholzheizung
18 – 38 kW



KWB Teilbar-
Tragbar-System

KWB Combifire Pellet- & Stückholzheizung im Detail

Geringer Platzbedarf

durch seine kompakte Bauweise. Der KWB Combifire passt in einen Heizraum ab 4,8 m².

Großer Füllraum

Der 185 Liter große Füllraum kann mit 1/2-Meter-Scheiten oder 1/3-Meter-Scheiten quer befüllt werden. Ein integrierter Verlegeschutz sorgt immer für einen perfekten Unterdruck im Füllraum.

Geringer Wartungsaufwand

durch automatische Wärmetauscherreinigung.

Mehr Effizienz

durch das mit Wasser geführte Kombi-Modul.

Patentiertes Unterschub-Brennsystem

Die Pellets werden schonend von unten mittels Pellet-Förderschnecke auf den Brennteller geschoben. Deshalb bleibt das Glutbett absolut stabil und kein zusätzlicher Staub wird aufgewirbelt.

Duale Bedienung

durch die KWB Comfort 4 Regelung via Farb-Touch-Screen-Display oder alternativ mit dem bewährtem Drehrad. Die Nutzung des Drehrades empfiehlt sich vor allem bei der Bedienung mit Arbeitshandschuhen, beispielsweise während des Holz-Nachlegens.

Einfache Handhabung

Der Aschebehälter wird direkt unter der Einheiztür eingehängt, das sorgt für eine saubere Entleerung der Asche.



Auch mit kleinerem Füllraum für kleinere Pufferspeicher als KWB Combifire 1.5 erhältlich.

Web:
Erfahren Sie
mehr



Technische Daten

CF1.5 CF2	Einheit	CF1.5 18	CF1.5 28	CF1.5 32	CF1.5 38	CF2 18	CF2 28	CF2 32	CF2 38
		Stückholz/Pellets	Stückholz/Pellets	Stückholz/Pellets	Stückholz/Pellets	Stückholz/Pellets	Stückholz/Pellets	Stückholz/Pellets	Stückholz/Pellets
Nennleistung	kW	18,0/22,0	28,0/28,0	32,0/32,00	38,0/35,0	18,0/22,0	28,0/28,0	32,0/32,0	38,0/35,0
Teillast	kW	- /6,6	14,0/8,4	14,0/9,6	14,0/10,5	- /6,6	14,0/8,4	14,0/9,6	14,0/10,5
Kesselwirkungsgrad	%	93,9/93,9	92,5/93,9	91,9/93,9	91,3/93,9	93,9/93,9	92,5/93,9	91,9/93,9	91,3/93,9
Kesselwirkungsgrad Teillast	%	- /93,3	92,0/93,1	92,0/93,0	92,0/92,9	- /93,3	92,0/93,1	92,0/93,0	92,0/92,9
EU Energylabel	-					A+			
Wasserseite									
Pufferspeicher erforderlich:	-					✓			
Ja									
Nutzbare Mindestvolumen Pufferspeicher	l	1500	1500	1500	1500	1800	1800	1800	1800
Empfohlenes nutzbare Volumen Pufferspeicher	l	1800	1800	1800	1800	2500	2500	2500	2500
Abgasseite (für Kaminberechnung)									
Abgasanschluss: Höhe	mm					1590			
Abgasanschluss: Durchmesser	mm					150			
Zugbedarf	mbar					0,08			
Nennleistung/Teillast						0,05			
Füllraum									
Füllraumvolumen	l	160,8	160,8	160,8	160,8	183,8	183,8	183,8	183,8
Elektrische Anlage									
Elektroanschluss	-					230V, 1-50Hz, C13 A			



KWB Pelletfire^{Plus}

- Sicher und sparsam dank einzigartigem KWB Raupenbrenner
- Kein Reinigungsaufwand durch 100 %-ige Selbstreinigung
- Besonders saubere Verbrennung dank cleanEfficiency 2.0-Technologie



Pelletheizung
45 – 135 kW

CLEAN EFFICIENCY **2.0**

KWB Pelletfire^{Plus} Pelletheizung im Detail

Kein Reinigungsaufwand

durch 100%-ige Selbstreinigung der Anlage im laufenden Betrieb.

Sicher im Betrieb

durch 7-Kammer Zellenradschleuse mit Füllstandsüberwachung.

Robustes Brennsystem

dank einzigartigem KWB Raupenbrenner. Dieser ist in Industriqualität gefertigt und ermöglicht durch seine kontinuierliche Entaschung einen 24/7-Betrieb.

Einfache Installation

durch integrierte Rücklauf-Temperatur-Anhebung – hydraulisch optimiert und auf die Anlage abgestimmt.

Einfache & flexible Bedienung

durch KWB Comfort 4-Regelung mit bewährtem Drehrad und Touch-Screen-Display – auch aus der Ferne möglich.

Bequeme Ascheentleerung

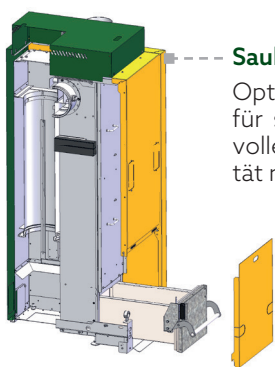
durch Aschebehälter mit integrierter Füllstandsüberwachung – in der Komfortausführung 2-geteilt. Das Volumen pro Aschebehälter beträgt 32 Liter.

Saubere Filtertechnik

Optional mit Staubfilter für sauberste Abgase bei voller Brennstoff-Flexibilität möglich.

Geringe Emissionen

durch optimale Abgasführung und hohe Verbrennungstemperaturen in strömungsoptimierter Siliziumkarbid-Brennkammer.



Video:
So funktioniert der
KWB Raupenbrenner



Web:
Erfahren Sie
mehr



Technische Daten

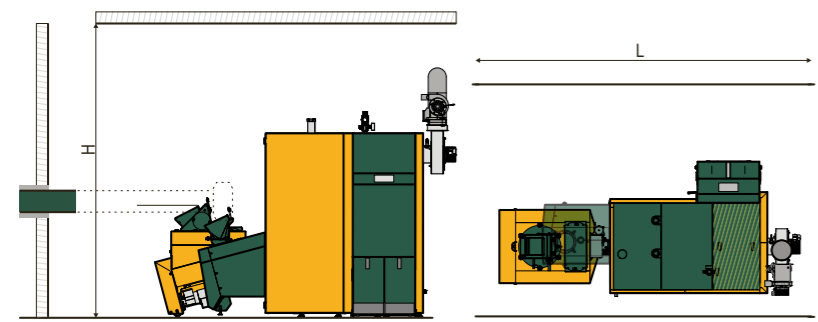
MF2 R S/GS MF2 ER S/GS	Einheit	45 ¹	50 ¹	55 ¹	65 ¹	70 ¹	75 ¹	95 ¹	100 ²	108 ¹	115 ¹	135
Nennleistung	kW	45	49,5	55	65	69,5	75	95	99/100/101	108	115	135
Teillast	kW	13,5	14,9	16,5	19,5	20,9	22,5	28,5	30,0	32,4	34,5	40,5
Kesselwirkungsgrad bei Nennleistung	%	96,4	96,3	96,2	96,1	96,0	95,9	95,8	95,8	95,7	95,7	95,7
Kesselwirkungsgrad bei Teillast	%	94,9	94,9	95,0	95,2	95,2	95,3	95,6	95,7	95,8	95,9	96,2
EU Energielabel	–	A+										
Abgasseite (für Kaminberechnung)												
Abgasanschluss: Höhe	mm	>1395	>1395	>1395	>1395	>1445	>1445	>1445	>1445	>1445	>1445	>1445
Abgasanschluss: Durchmesser	mm	150	150	150	150	180	180	180	200	200	200	200
Asche												
Aschebehältervolumen	l	32										

¹⁾ Zeichnungsprüfung

²⁾ Typisierungsvariante

Platzbedarf im Heizraum

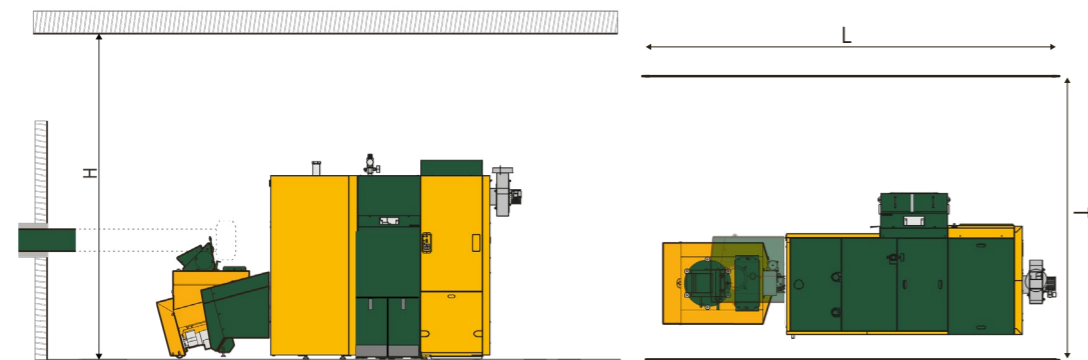
KWB Multifire



Einbaumaße KWB Multifire	20 - 50 kW	60 - 80 kW	100 - 120 kW
Mindest-Raumhöhe (H)	198	200	206
Mindest-Raumlänge (L)	254	275	287
Mindest-Raumtiefe (T)	176	186	186

Maße in cm

KWB Multifire mit Staubfilter



Einbaumaße KWB Multifire mit Staubfilter	20 - 50 kW	60 - 80 kW	100 - 120 kW
Mindest-Raumhöhe (H)	198	200	206
Mindest-Raumlänge (L)	295	331	342
Mindest-Raumtiefe (T)	176	186	186

Maße in cm

Video:
So funktioniert der
KWB Multifire



Website:
Erfahren Sie
mehr



Technische Daten (Hackschnitzelbetrieb)

MF2 D/ZI MF2 E D/ZI	Einheit	20	30 ¹⁾	30 ²⁾	40	45 ¹⁾	50 ¹⁾	60 ¹⁾	65 ¹⁾	70 ¹⁾	80	100 ²⁾	108 ¹⁾	120
Nennleistung	kW	20	30	33	40	45	50	60	65	70	80	99/100/101	108	120
Teillast	kW	6,0	9,0	9,8	12,0	13,5	14,9	18,0	19,5	20,9	24,0	30,0	32,4	36,0
Kesselwirkungsgrad bei Nennleistung	%	94,8	95,1	95,2	95,4	95,3	95,3	95,2	95,1	95,0	94,9	95,3	95,5	95,7
Kesselwirkungsgrad bei Teillast	%	92,4	93,5	93,8	94,6	94,6	94,5	94,5	94,4	94,4	94,3	95,0	95,2	95,6
EU Energielabel	-	A+												
Abgasseite (für Kaminberechnung)														
Abgasanschluss: Höhe	mm	>1395	>1395	>1395	>1395	>1395	>1395	>1445	>1445	>1445	>1445	>1445	>1445	>1445
Abgasanschluss: Durchmesser	mm	150	150	150	150	150	150	180	180	180	180	200	200	200
Kamindurchmesser (Richtwerte)	mm	180	180	180	180	180	180	200	200	200	200	220	220	220
Elektrische Anlage														
Anschluss: CEE 5-polig 400 V _{AC}	-	50 Hz 13 A												
Anschlussleistung MF2 D: P16S/P31S inkl. Fördersystem	W	1769	1769	1769	1769	1769	1769	1827	1827	1827	1827	1827	1827	1827
Anschlussleistung MF2 ZI inkl. Fördersystem	W	1655	1655	1655	1655	1655	1655	1713	1713	1713	1713	1713	1713	1713

¹⁾ Zeichnungsprüfung ²⁾ Typisierungsvariante



KWB Multifire

- Flexible Brennstoffwahl dank einzigartigem KWB Raupenbrenner
- Besonders saubere Verbrennung und sparsam im Betrieb
- Mehr Komfort durch geteilte Aschebox




KWB Teilbar-
Tragbar-System

Pellet-/Hackschnitzelheizung
20 - 120 kW

CLEAN
EFFICIENCY **2.0**

KWB Multifire Pellet-/Hackschnitzelheizung im Detail

Kein Reinigungsaufwand

durch 100%-ige Selbstreinigung der Anlage im laufenden Betrieb.

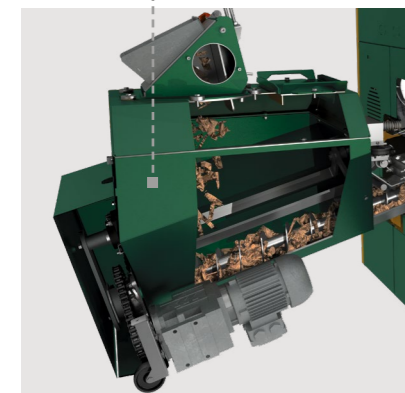
Geringe Emissionen

durch optimale Abgasführung und hohe Verbrennungstemperaturen in strömungsoptimierter Siliziumkarbid-Brennkammer.

Sicher im Betrieb

durch die robuste Einkammer-Zellenradschleuse mit tiefer Füllkammer. Sie dient als Rückbrandschutz, befördert und dosiert den Brennstoff und maximiert die Betriebssicherheit der Anlage. Während die Zellenradschleuse für Standard-Hackgut P16S eine Einwurftiefe von 16 cm aufweist, bietet die optionale Zellenradschleuse für großes Hackgut P31S eine Einwurftiefe von 25 cm (verfügbar für 60 – 120 kW).

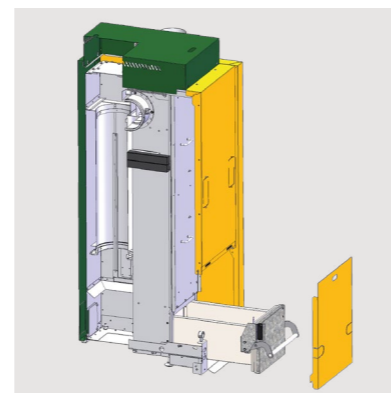
Kombination mit optionalem Zwischenbehälter möglich



Zwischenbehälter (optional)

Der KWB Multifire kann optional mit einem 175 Liter großem Zwischenbehälter ausgestattet werden, der automatisch mit Hackgut aus dem Lageraum befüllt wird. Dadurch muss das Fördersystem seltener starten und sorgt für eine minimierte Geräuschentwicklung sowie geringeren Strombedarf. Bei Bedarf kann der Zwischenbehälter auch manuell befüllt werden. Mit Zwischenbehälter: **10 Jahre Vollgarantie*** auf das Fördersystem!

* bis 50 kW Kesselleistung und max. 15.000 Betriebsstunden



KWB Staubfilter (optional)

Der KWB Staubfilter ist optional verfügbar, arbeitet nach dem Prinzip der elektrostatischen Partikelabscheidung und scheidet so den enthaltenen Feinstaub ab. Der gereinigte Filterstaub wird in einer großzügigen Aschelade gesammelt, die komfortabel und sauber von vorne bedient wird. Mit Ausrüstung der optionalen Bypassklappe erfolgt die Abreinigung Nonstop ohne Unterbrechung des Kesselbetriebs.

KWB Raupenbrenner

Das Herzstück des Kessels – mit hochlegierten und selbstreinigenden Rostelementen aus Guss. Durch seinen kontinuierlichen Betrieb **passt sich der robuste Rost vollautomatisch an die Qualität bzw. die Eigenschaften des Brennstoffs an** und sorgt für eine durchgehende Entaschung, wodurch ein 24/7-Betrieb möglich ist. Die Verbrennung erfolgt hocheffizient und maximal sauber, deshalb bleiben in der Asche keinerlei unverbrannte Rückstände zurück.

Einfache Installation

durch integrierte Rücklauf-temperaturanhebung – hydraulisch optimiert und auf die Anlage abgestimmt.

Einfache & flexible Bedienung

Die KWB Comfort 4-Regelung ermöglicht die Bedienung via Farb-Touchscreen-Display oder alternativ mittels Drehrad und sorgt durch die Anzeige des Lagerfüllstands und einer Erinnerungsfunktion zur Entleerung der Aschebox für maximalen Komfort. Mit der Online-Plattform KWB Comfort-Online kann der Heizkessel auch aus der Ferne gesteuert werden.

Bequeme Ascheentleerung

durch Aschebehälter mit integrierter Füllstandüberwachung in der Komfortausführung 2-geteilt. Das Volumen pro Aschebehälter beträgt 32 Liter. Optional auch mit 120 oder 240 Liter Aschebehälter erhältlich.

Brennstofferkennung Plus

Die optionale Brennstofferkennung Plus ermöglicht den optimalen Betrieb auch bei schwankender Brennstoffqualität und gewährleistet konstant ein perfektes Glutbett auf dem KWB Raupenbrenner.



QR-Code scannen und Video ansehen. So funktioniert der KWB Raupenbrenner:





KWB Powerfire

- Flexible Brennstoffwahl dank einzigartigem Drehrostbrennsystem
- Besonders lange Ascheentleerungs-Intervalle
- Einfacher Einbau und schnelle Wartung



Pellet-/Hackschnitzelheizung
150 – 300 kW

KWB Powerfire Pellet-/Hackschnitzelheizung im Detail

Effiziente Verbrennung

durch die Breitband-Lambdasonde und den Flammfühler wird die Verbrennung kontinuierlich überwacht und optimal gesteuert. So profitieren Sie von niedrigem Energieverbrauch und hoher Betriebssicherheit.

Einfache Bedienung

dank KWB Comfort 3-Regelung. Die Regelung passt die Kesselleistung wärmebedarfsabhängig, vollautomatisch und stufenlos von Bereitschaft bis Volllast an.

Geringe Emissionen

Durch die Hochtemperatur-Wirbelbrennkammer wird das Holzgas bei sehr hohen Temperaturen verbrannt. Die Formsteine der Brennkammer sind mehrfach geteilt, somit können einzelne Elemente getauscht werden.

Ascheaustragung

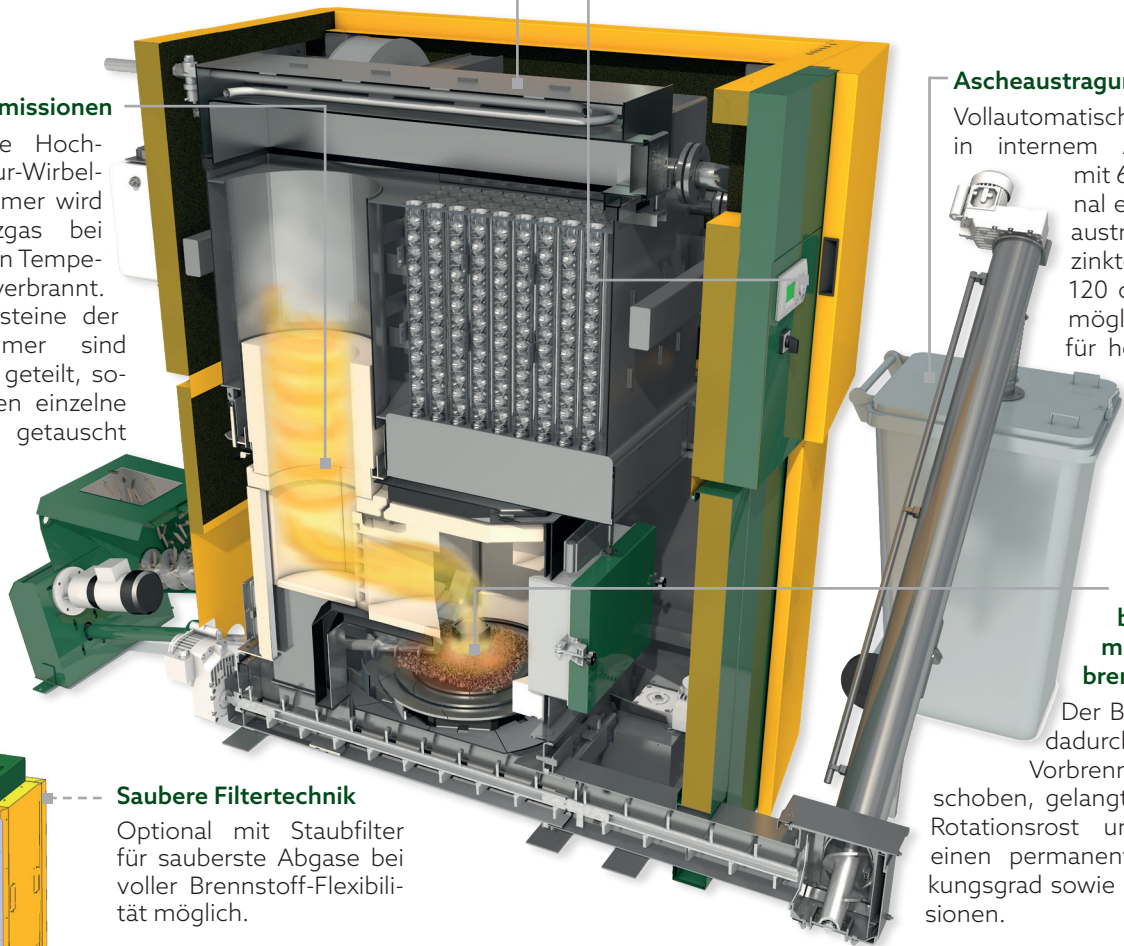
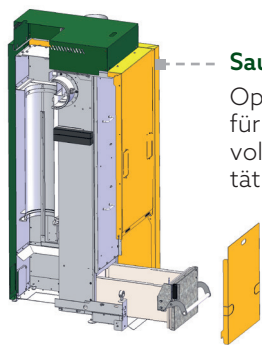
Vollautomatische Entaschung in internem Aschebehälter mit 66 Liter. Optional externe Ascheaustragung in verzinkte Tonne mit 120 oder 240 Liter möglich. Dies sorgt für hohen Komfort durch besonders lange Ascheentleerungsintervalle.

Drehrostbrennsystem mit Zyklonbrennkammer

Der Brennstoff wird dadurch seitlich in die Vorbrennkammer geschoben, gelangt so auf einen Rotationsrost und sorgt für einen permanent hohen Wirkungsgrad sowie niedrige Emissionen.

Saubere Filtertechnik

Optional mit Staubfilter für sauberste Abgase bei voller Brennstoff-Flexibilität möglich.



Web:
Erfahren Sie
mehr



Ihre Vorteile auf einem Blick:



Ideal für Wärmenetze, Gewerbe & Hotellerie

Der KWB Powerfire überzeugt als leises Kraftpaket und besonders komfortablen Betrieb.



24/7 Betrieb möglich

Der KWB Powerfire kann als Grundlastkessel mit 3.000 Volllaststunden pro Jahr betrieben werden.



Rundum-Sorglos- Paket

Mit dem KWB Zusatzpaket „Monitoring“ (Brennstoffversorgung, Ascheentleerung,...) legen Sie den Service in beste Hände.

Ihr KWB Ansprechpartner berät Sie gerne in einem persönlichen Gespräch über Ihre individuellen Möglichkeiten. QR-Code scannen und KWB Gebietsleiter finden.





Dein Energiemix-Optimierer

- Nutzt so viel kostenlose Sonnenenergie wie möglich
- Setzt Wärme und Strom maximal clever ein
- Erhöht die Langlebigkeit der Energiekomponenten
- Spart wertvollen Brennstoff und Betriebskosten

Neu!





Dein Zuhause. Deine Energie. Sicher mit Clee.

Clee, der intelligente Energiemix-Optimierer von KWB, koordiniert alle Energieerzeuger, -speicher und -verbraucher im Haushalt so, dass immer das volle Potenzial der zur Verfügung stehenden Sonnenenergie genutzt wird.

Die intelligente Software lernt mit jedem Tag dazu, bezieht ständig aktuelle Wetterdaten ein und denkt voraus. Die moderne Web-App zeigt dir alle Energieflüsse in Echtzeit an, berechnet nützliche Statistiken und ermöglicht dir die einfache Vorgabe von Heizplänen.

Deine Vorteile auf einen Blick:

- Maximale Ausnutzung der kostenlosen Sonnenenergie
- Minimaler Brennstoffverbrauch
- Sauberer und schonender Betrieb des Heizkessels
- Einfaches und sicheres Bedienerlebnis
- Mehr Sicherheit und Unabhängigkeit

So funktioniert Clee:

Lernt selbst

Clee lernt den Energieverbrauch im Haus und kombiniert diese Daten mit der Verfügbarkeit der kostenlosen Sonnenenergie am Standort.

Schaut voraus

Clee erstellt einen optimalen Fahrplan anhand des Nutzerverhaltens und standortspezifischer Wettervorhersagen.

Optimiert laufend

Clee aktualisiert die Daten alle 15 Minuten und setzt die Energie entsprechend nur dort ein, wo sie wirklich gebraucht wird.

Voraussetzungen:

- KWB Holzheizung mit C4-Steuerung (KWB Easyfire 2 und 3, KWB Multifire 2, KWB Pelletfire^{Plus})
- KWB Speichersystem (z.B. Pufferspeicher)
- Internet-Verbindung

Optimal kombiniert mit: Solarthermie mit KWB Regler und/oder Photovoltaikanlage & Wechselrichter ausgewählter Hersteller

Außerdem optional eingebunden: Fronius Ohmpilot (Heizstab zur Umwandlung von Überschussstrom in Wärme)



Ihr regionaler
Ansprechpartner
berät Sie gerne!





KWB Lager- & Fördersysteme

- Maßgeschneiderte Konzepte für optimale Raumnutzung
- Perfekt aufeinander abgestimmte Systeme für maximale Effizienz
- Für jede Gegebenheit die passende Lösung



Ganzheitlich
gedacht



Komplettlösungen für
Ihr Heizsystem



Alles aus einer
Hand



Pellets

Die KWB Lagersysteme für Pellets mit den dazu passenden Fördersystemen sind besonders anpassungsfähig und können genau auf die jeweiligen räumlichen Gegebenheiten zugeschnitten werden. Hier finden Sie eine Übersicht der verschiedenen Möglichkeiten:

**Trockener Lagerraum
direkt neben Heizraum**



KWB Pelletrührwerk^{Plus}
mit Knickschnecke

**Lagerraum grenzt nicht an
Heizraum an**



KWB Pelletrührwerk^{Plus}
mit Saugförderung



Förderschnecke mit
Knickschnecke



Förderschnecke mit
Saugförderung



KWB Pellet Big Bag mit
Knickschnecke



KWB Pellet Big Bag mit
Saugförderung

KWB Pelletrührwerk^{Plus}

Das KWB Pelletrührwerk^{Plus} mit bis zu 3 Meter Durchmesser sorgt für eine **bestmögliche Ausnutzung des Lagerraumvolumens**, erfordert keinen Schrägboden und ist ideal für quadratische bis rechteckige Lagerräume.

Kompakte Lagerung in KWB Pelletbox



KWB Pelletbox mit Saugförderung

- Kann wettergeschützt auch im Freien Verwendung finden

KWB Saugförderung

Mit der KWB Saugförderung kann der Lagerraum frei gewählt werden. Entfernungen von **25 Meter mit Höhenunterschieden bis zu fünf Meter** zwischen Heiz- und Pelletlagerraum können problemlos bewältigt werden.

Länglicher oder L-förmiger Raum



Umschalteneinheit mit Entnahmesonden

- Mit 3- oder 8-Punkt-Entnahmesonde
- Flexible Lagerraumgestaltung möglich

Alles in einem Raum



KWB Vorratsbehälter 200 kg

Freie Wahl des Lagerraums



KWB Vorratsbehälter 500 kg mit Saugförderung

Kompakte Lagerung außerhalb des Hauses



KWB Pelletbox mit Geo-Cover und Saugförderung

- Falls keine Lagerung im Haus möglich ist

Kompakte Lagerung im Erdtank



Pellet Erdtank mit Saugförderung

- Falls keine Lagerung im Haus möglich ist

Hackschnitzel & Pellets

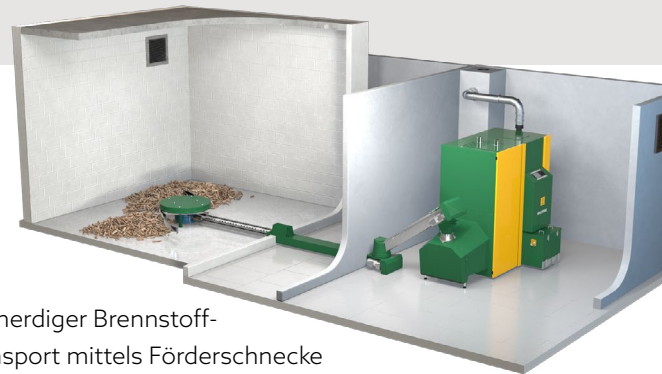
Hackschnitzelanlagen bzw. leistungsstarke Pelletkessel erfordern große Lagerräume und besonders robuste Fördersysteme. KWB ermöglicht mit dem KWB Rührwerk eine maximal effiziente Raumaustragung und bietet individuell gefertigte Förderschnecken – hergestellt in Österreich. Hier finden Sie eine Übersicht der unterschiedlichen Möglichkeiten. Für individuelle Projekte berät Sie Ihr KWB Experte gerne!

Lagerraum mit Schrägboden direkt neben Heizraum



Direkte Beschickung über einen robusten Förderkanal

Lagerraum vom Heizraum entfernt



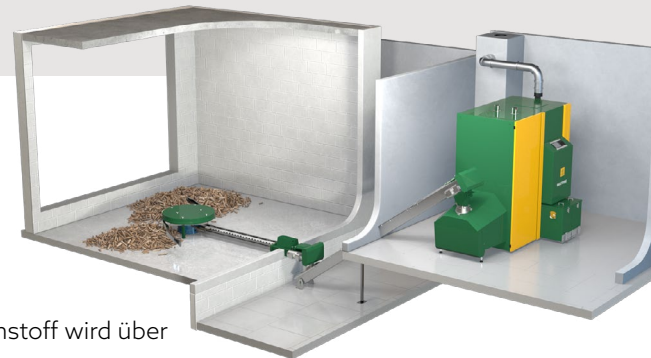
Ebenerdiger Brennstoff-Transport mittels Förderschnecke zum Kessel

Lagerraum über dem Heizraum



Brennstoff gelangt über ein individuell angepasstes Fallrohr zum Kessel

Lagerraum unter dem Heizraum



Brennstoff wird über eine individuell angepasste Steigschnecke zum Kessel befördert

KWB Rührwerk mit Befüllschnecke



Mehr Flexibilität durch individuelle Befüllsysteme

Ein Lagerraum für mehrere Heizkessel



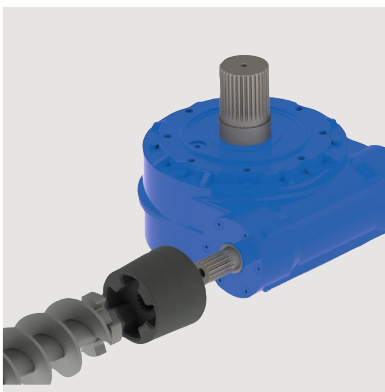
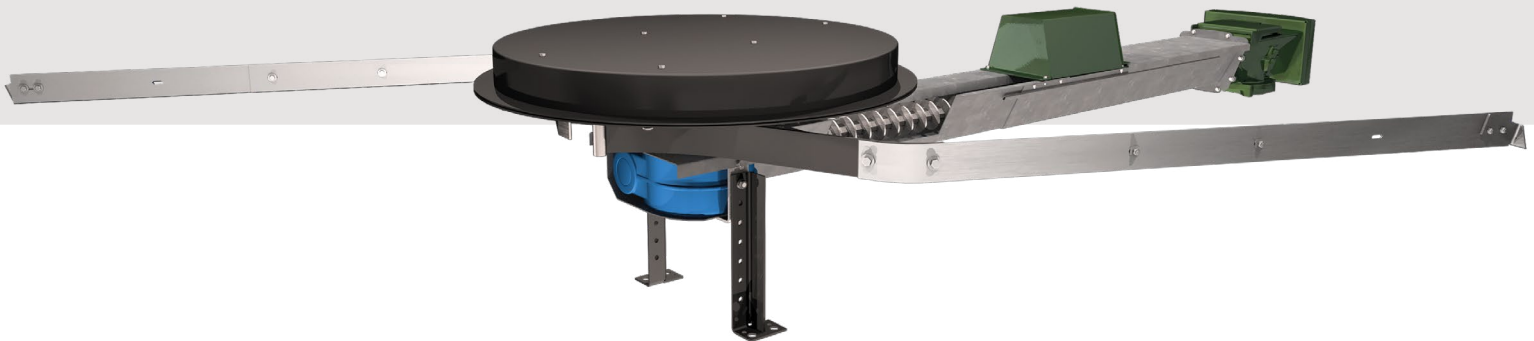
Zentrale Brennstoffversorgung für Heizkessel-Kaskade – dank Doppelsaugkopf
Achtung: Nur für Pellets geeignet

KWB Rührwerk: zuverlässig & langlebig

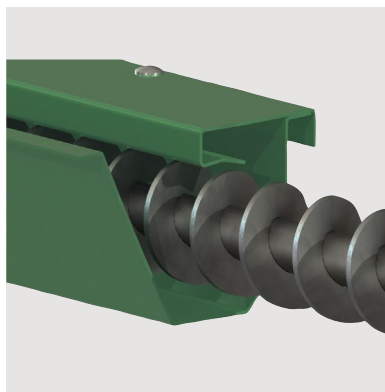
Das KWB Rührwerk wurde für Hackschnitzel- und leistungsstarke Pelletanlagen konstruiert. Die Förderschnecke auf massiver, doppelt gelagerter Hohlwelle wird hinsichtlich Länge und Durchmesser individuell für Sie gefertigt. Rührwerk-Durchmesser von 2,5 bis 5,5 Meter sind möglich.

Ihre Vorteile:

- Integrierter Mauerdurchbruchkasten (serienmäßig) ersetzt zusätzliche Inspektionsöffnung
- Maximale Ausnutzung des Lagerraum-Volumens durch waagrechte Kanalausführung mit separater Steigschnecke möglich
- Brennstoffwechsel zwischen Hackschnitzel und Pellets ist ohne mechanischen Umbau am Kessel und ohne Austausch des Förder-systems möglich
- Optimales Entleeren des Brennstoff-Lager-raums durch gleichmäßige Anpresskraft beim Flachstahlarm-Rührwerk über den gesamten Durchmesser
- Geringer Stromverbrauch: Reduzierung des Kraftbedarfs durch optimierte Kanalform und progressive Wendelabstände sowie hocheffiziente Getriebekomponenten mit Lastüber-wachung



Kein Wartungsaufwand
im Brennstoff-Lagerraum
durch robustes Schwerlast-
getriebe



Hohe Betriebssicherheit
durch ungeteilte, durchge-
schweißte Förderschnecke mit
Edelstahlwendel



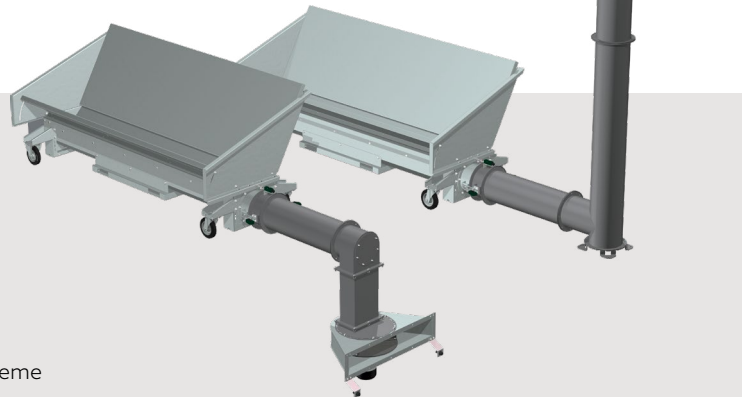
Lange Lebensdauer
durch optimierten trapezförmigen
Kanal mit Teilabdeckung zur Druck-
entlastung der Förderschnecke

NEU

Befüllsystem für Hackgut

Egal, ob sich Ihr Lagerraum im Erdreich versenkt, im Keller oder im 1. Stock befindet, mit den individuell planbaren Bunkerbefüllsystemen von KWB in vertikaler und horizontaler Ausführung sind Sie maximal flexibel.

Das Hackgut kann einfach in den Befülltrog gekippt werden und wird dann mittels Schnecke auf die gewünschte Höhe transportiert und staubarm in den Lagerraum geschleudert. Das sorgt für eine bestmögliche Verteilung des Brennstoffs im Lagerraum.



Web:
Erfahren Sie mehr über die
KWB Lager- und Fördersysteme

Allgemeines zum Lagerbau

Beachten Sie unbedingt die örtlich geltenden gesetzlichen Einreich-, Bau- und Ausführungsvorschriften. Bei Fragen oder komplexeren Projekten unterstützt Sie Ihr KWB Experte gerne!

Hier finden Sie den durchschnittlichen Verbrauch von Pellets und Hackgut je Gebäudeheizlast:

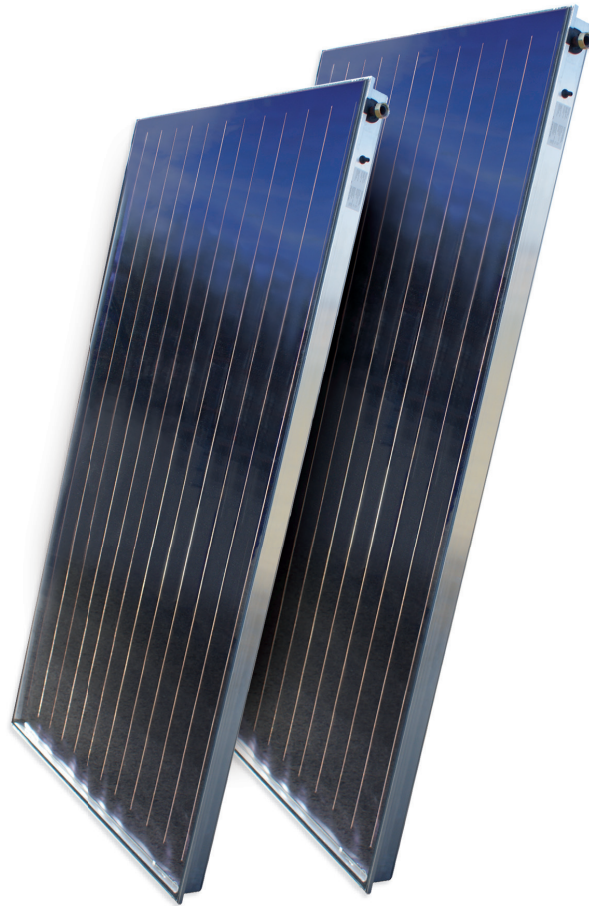
Heizlast des Gebäudes [kW]	Verbrauch Pellets pro Jahr [t/a]	Verbrauch Hackgut pro Jahr [m ³ /a]
15	5,3	-
20	7,0	50
25	8,8	-
30	10,5	75
35	12,3	-
40	14	100
50	17,5	125
60	21	150
70	24,5	175
80	-	200
100	35	250
120	-	300
135	50	-

Berechnungsgrundlage: 1.500 Volllaststunden pro Jahr



KWB Solarthermie

- Optimale Gewinnung von kostenloser Sonnenenergie
- Ideale Ergänzung zu Ihrer Holzheizung zur Warmwasseraufbereitung und Heizungsunterstützung
- Umweltfreundlich & unabhängig



100 % erneuerbare Wärme
aus der Kraft der Sonne

Wärme aus der Kraft der Sonne

Mit der KWB Solarthermie wandeln Sie die Sonnenstrahlung in Wärmeenergie um. Damit haben Sie an sonnenreichen Tagen genügend Warmwasser für den Eigenverbrauch, können damit heizen und in Ihrem Pufferspeicher den Überschuss speichern.

Ähnlich wie bei der Photovoltaikanlage, die Sie übrigens zusätzlich zu einer Solaranlage nutzen können, sind die Module auf dem Dach perfekt mit dem Heizkessel und den Speicherkomponenten abgestimmt und bieten Ihnen daher maximale Effizienz.

Wählen Sie Ihr gewünschtes Paket und lassen Sie sich von unseren KWB Experten individuell beraten.



Noch effizienter mit KWB ComfortEnergy

Das smarte Energiemanagementsystem maximiert die Nutzung kostenloser Sonnenenergie und sorgt durch ein perfektes Zusammenspiel der Energiekomponenten für einen maximal effizienten Energieeinsatz in Ihrem Haus.

KWB EasySun

Zur Brauchwassererwärmung

- 5 bis 7,5 m² Solarkollektoren
- Deckt bis zu 60 % des Warmwasserbedarfs
- Optimal für Speichersysteme für bis zu 500 Liter



Perfekt kombiniert mit KWB EmpaTherm Warmwasserspeicher

KWB MultiSun

Zur Frischwassererwärmung und Heizungsunterstützung

- 10 bis 15 m² Solarkollektoren
- Deckt bis zu 40 % des gesamten Wärmebedarfs
- Optimal für Speichersysteme größer als 800 Liter



Perfekt kombiniert mit KWB EmpaCompact Schichtspeicher

Dimensionierungshilfe

KWB Solarpakete	Fläche [m ²]	Auslegungshilfe	Rohr-Dimension Kupfer-/Wellrohr [mm]	Speicherauswahl
EasySun 2	5,02	1-4 Personen	15x1 (18x1)/16	EmpaTherm Solar 300
EasySun 3	7,53	2-6 Personen	15x1 (18x1)/16	EmpaTherm Solar 300/500
				EmpaWell 500 EmpaCompact 500
MultiSun 4	10,04	-	18x1 (22x1)/20	EmpaCompact 800/1000 EmpaWell Solar 800/1000
MultiSun 5	12,55	-	18x1 (22x1)/20	EmpaCompact 800/1000
				EmpaWell Solar 1000/1500
MultiSun 6	15,06	-	18x1 (22x1)/20	EmpaCompact 1000/1500
				EmpaWell Solar 1000/1500

Hinweise: Die angegebene Rohrdimension ist bei einer maximalen Leitungslänge Puffer-Kollektor von 20 m notwendig. Bei längeren Leitungen ist eine Berechnung notwendig. Die Werte der Rohrdimension sind Mindestwerte, empfohlen werden die Werte in Klammern. Eine exakte Auslegung kann nur mit Hilfe einer Simulation und Berechnung gemacht werden.



Web:
Erfahren Sie
mehr





KWB Photovoltaik

- Optimale Gewinnung und Nutzung von kostenlosem Sonnenstrom
- Alle Komponenten aus einer Hand
- Investition in eine sichere Zukunft
- Inklusive Planung & Montage



100 % erneuerbarer und
unabhängiger Strom

Ihr Strom, Ihre Unabhängigkeit

Die Natur stellt einen Überschuss an erneuerbaren Energien bereit. Mit einer KWB Photovoltaik-Anlage nutzen Sie Ihr Dach optimal für die Gewinnung von kostenlosem Sonnenstrom. An sonnenreichen Tagen können Sie mit diesem Strom den gesamten Eigenbedarf in Ihrem Haus decken, Ihr Warmwasser heizen, den Überschuss in den Puffer- bzw. Batteriespeicher speichern oder in das Stromnetz einspeisen und damit Geld verdienen.

Nehmen Sie Ihre Stromversorgung selbst in die Hand. Mit KWB erhalten Sie alle Komponenten in höchster Qualität. Die Gesamtlösung macht Ihr Zuhause nicht nur unabhängig von externen Stromanbietern, Sie sind auch im Falle eines Blackouts sicher versorgt.

Photovoltaik-Modul (430 Wp)

- » wandelt Sonnenlicht in elektrischen Strom um
 - 1.722 mm x 1.134 mm
 - 108 Zellen Monokristallin, halfcut, n-type
 - 22,02% Modulwirkungsgrad (STC)
 - 30 Jahre Leistungsgarantie (87,4%)
 - Schneelast 7.500 Pa
 - Schwarzer Rahmen
 - Glas-Folie
 - 15 Jahre Produktgarantie

Weitere Modelle auf Anfrage möglich

Österreichischer
Lieferant

Wechselrichter (4-30 kW)

- » wandelt erzeugten Gleichstrom in nutzbaren Wechselstrom um
- » Unterschiedliche Modelle erhältlich

Verfügbare Marken:

- Huawei
- Fronius
- SMA



Batteriespeicher (5-22,1 kWh)

- » speichert überschüssige Energie für 1-3 Tage*
- » Lithium-Eisen-Phosphat

Verfügbare Marken:

- Huawei (kompatibel mit Huawei-Wechselrichter)
- BYD (kompatibel mit Fronius und SMA-Wechselrichter)

*je nach tatsächlichem Energiebedarf



Notstromumschaltbox

- » trennt die PV-Anlage bei Netzausfall sicher vom öffentlichen Stromnetz

Verfügbare Marken:

- Enwitec (kompatibel mit Fronius Wechselrichter)

Abstimmung mit Netzbetreiber notwendig



Blackout-

Vorsorge

E-Ladestation

- » lädt das E-Auto mit Strom

Verfügbare Marken:

- Huawei Charger
- Fronius Wattpilot



Verbrauchsregler

- » nutzt überschüssigen Strom in Kombination mit einem Heizstab für die Warmwasseraufbereitung im Boiler (Power to heat)

Verfügbare Marke:

- Fronius Ohmpilot



Wählen Sie individuell nach Ihrem Bedarf eines der beiden Produkte, um Ihren Überschussstrom zur Warmwasseraufbereitung zu nutzen.

Clee Der Energiemix-Optimierer

KWB EmpaAir HydroSplit

- » Kombi-Wärmepumpe: nutzt Überschussstrom maximal effizient zur Warmwasseraufbereitung – perfekte Heizungsunterstützung in der Sommer- und Übergangszeit

Verfügbare Marke:

- KWB



Weitere PV-Komponenten: Leistungsoptimierer, Generatorenanschlusskästen, Smartmeter, u.v.m. verfügbar. Ihr persönlicher KWB Ansprechpartner berät Sie gerne.

Ihr abgestimmtes Energiepaket: KWB EasyPowerHeat

Setzen Sie auf Wärme & Strom aus erneuerbarer Energie. Mit dem KWB Energiepaket erhalten Sie perfekt aufeinander abgestimmte Komponenten aus einer Hand.

Wärme & Strom

perfekt kombiniert

- Mehr Sicherheit und Unabhängigkeit für Ihr Zuhause
- Optimale Nutzung der kostenlosen Sonnenenergie
- Perfektes Zusammenspiel der Produkte und maximale Effizienz



Link:
Mehr über die
KWB Gesamtlösungen



Clee macht's noch cleverer

Mit dem neuen, cleveren Energimix-Optimierer von KWB nutzen Sie das Maximum der kostenlosen Sonnenenergie, erhöhen die Langlebigkeit Ihres Heizkessels und sparen wertvollen Brennstoff und Kosten. Lehnen Sie sich zurück und genießen Sie ein neues Energieerlebnis.



Video:
So funktioniert
Clee



KWB EmpaAir Wärmepumpen

- Perfekte Ergänzung zu Ihrer Holzheizung
- Schnelle Installation durch steckerfertige Innenaufstellung
- Ideale Kombination mit Photovoltaik (optimale Nutzung des Überschuss-Stroms)



KWB Wärmepumpen im Überblick

Mit einer KWB Wärmepumpe steigern Sie – vor allem in der Sommer- und Übergangszeit – die Effizienz Ihres Heizsystems enorm und sparen damit wertvollen Brennstoff ein. Wählen Sie Ihr Modell je nach Bedarf und profitieren Sie von modernster Technik, die Ihre Umgebungsluft in Energie umwandelt.



KWB EmpaAir Brauchwasser-Wärmepumpe

- Hygienische Trinkwasseraufbereitung
- Liefert Warmwassertemperaturen bis 65° Celsius
- Mit zusätzlichem Heizregister (EA 300 R) und Außenluftansaugung (EA 300 AR) erhältlich



KWB EmpaAir Hydro Split

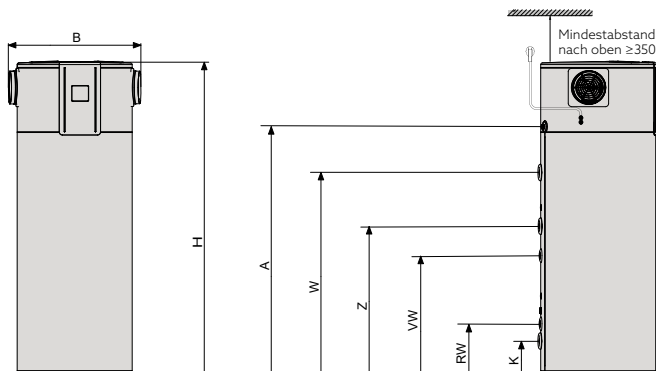
- Zur Trinkwasseraufbereitung und Heizungsunterstützung
- Hohe Energieeffizienz
- Kompakte Bauweise
- Integrierte Umwälzpumpe



Geringer Platzbedarf

KWB EmpaAir Brauchwasser-Wärmepumpe

Das Mindestvolumen des Aufstellraumes der KWB EmpaAir Brauchwasser-Wärmepumpe beträgt 13 m³.



Web:
Erfahren Sie
mehr

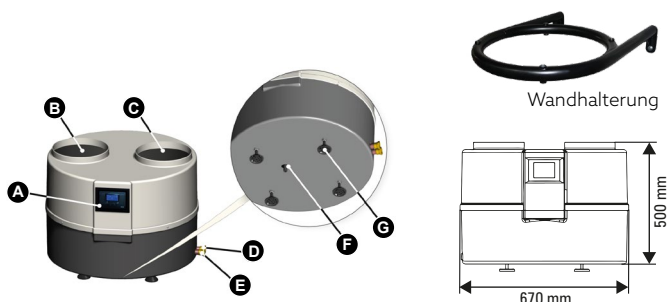


Einbaumaße KWB EmpaAir Brauchwasser-Wärmepumpe	EA 220	EA 300 R	EA 300 AR
Gesamthöhe (H)	1.545	1.905	1.905
Gesamtbreite (B)	690	690	770
Kondensat Ablauf Außengewinde G 3/4" (A)	1.160	1.525	1.525
Warmwasser Auslauf Außengewinde G 1" (W)	880	1.290	1.290
Zirkulation Außengewinde G 1/2" (Z)	700	968	968
Vorlauf Innengewinde G 1" (VW)	-	730	730
Rücklauf Innengewinde G 1" (RW)	-	325	325
Kaltwasser Zulauf Außengewinde G 1" (K)	240	220	220

Maße in mm

KWB EmpaAir Hydro Split

Zur einfachen Bodenaufstellung oder Wandmontage.



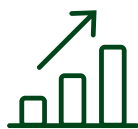
Legende KWB EmpaAir Hydro Split

- Steuerung (A)
- Luftaustritt (Ø 250 mm) (B)
- Luft Eintritt (Ø 250 mm) (C)
- Vorlauf (Warmwasseraustritt) (3/4" IG) (D)
- Rücklauf (Kaltwassereintritt) (3/4" IG) (E)
- Kondensatablaufanschluss (Schlauchtülle Außendurchmesser: 16 mm) (F)
- Wärmepumpenfüße (G)

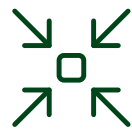


KWB Speichersysteme

- Für einen effizienteren Betrieb Ihrer Holzheizung
- Perfekt aufeinander abgestimmte Komponenten
- Besonders hygienische, bedarfsgerechte und energiesparende Wasseraufbereitung



Effizient



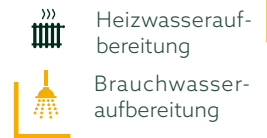
Kompakt



Hygienisch

KWB Speichersysteme im Überblick

Für einen effizienten und sparsamen Betrieb Ihrer Holz-Zentralheizung ist der richtige Speicher das A und O. Er macht aus ihr eine echte Energiezentrale. KWB bietet Ihnen optimal aufeinander abgestimmte Systeme – alles aus einer Hand.



KWB EmpaTherm – Warmwasserspeicher

- Deckt schnell großen Warmwasserbedarf (Brauchwasser)
- Unempfindlich auf schwankende Wasserqualität
- Reinigungsflansch für einfache Wartung
- Optional mit Solarregister erhältlich



KWB EmpaEco – Pufferspeicher

- Perfektes Einsteigermodell
- Besonders effizient durch optimierte Isolierung
- Optional mit Solarregister erhältlich
- Optional mit Schichtladeeinrichtung erhältlich



KWB EmpaCompact – Schichtspeicher

- Angebaute Frischwasserstation zur Warmwasserbereitung
- Anschlussmöglichkeit für zwei Heizkreise
- Mehrere Schichtladeeinrichtungen
- Optional mit Solarregister erhältlich



KWB EmpaWell – Kombispeicher

- Ideales Kombi-Modell
- Frischwasser und Heizwasser durch Edelstahl-Wellrohr getrennt
- Erstklassige Wärmedämmung und -übertragung
- Optional mit Solarregister erhältlich



Geringer Platzbedarf

KWB EmpaTherm / Solar

Maße	EmpaTherm 200 / 300 / 500	EmpaTherm Solar 300 / 500
Durchmesser mit Isolierung (B')	610 / 610 / 760	610 / 760
Lichte Türweite für Einbringung (mit Isolierung)	615 / 615 / 765	615 / 765
Gesamthöhe (mit Isolierung)	1.340 / 1.797 / 1.838	1.797 / 1.838
Kippmaß ohne Isolierung	1.440 / 1.860 / 1.965	1.860 / 1.965

KWB EmpaEco / Solar

Maße	EmpaEco 500	EmpaEco / Solar 800	EmpaEco / Solar 1.000	EmpaEco / Solar 1.500	EmpaEco 2.000	EmpaEco 3.000
Durchmesser mit Isolierung (B / C')	930 / 850	1.070 / 990	1.070 / 990	1.200	1.300	1.450
Lichte Türweite für Einbringung (ohne Isolierung)	655	795	795	1.005	1.105	1.255
Gesamthöhe (mit Isolierung)	1.725	1.785	2.135	2.235	2.465	2.681
Kippmaß ohne Isolierung	1.670	1.750	2.090	2.270	2.460	2.650

KWB EmpaCompact / Basic / PV

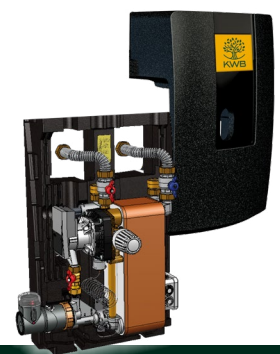
Maße	EmpaCompact 500	EmpaCompact / Basic / PV 800	EmpaCompact / Basic / PV 1.000	EmpaCompact 1.500
Durchmesser mit Isolierung (C')	850	990	990	1.200
Lichte Türweite für Einbringung (ohne Isolierung)	655	795	795	1.005
Gesamthöhe (mit Isolierung)	1.725	1.785	2.135	2.235
Kippmaß ohne Isolierung	1.670	1.750	2.090	2.270

KWB EmpaWell / Solar

Maße	EmpaWell / Solar 500	EmpaWell / Solar 800	EmpaWell / Solar 1.000	EmpaWell / Solar 1.500
Durchmesser mit Isolierung (B / C')	930 / 850	1.070 / 990	1.070 / 990	1.200
Lichte Türweite für Einbringung (ohne Isolierung)	655	795	795	1.005
Gesamthöhe (mit Isolierung)	1.725	1.785	2.135	2.235
Kippmaß ohne Isolierung	1.670	1.750	2.090	2.270

Maße in mm

* Energie-Effizienzklasse lt. EU-VO 812/2013; EmpaEco / Solar und KWB EmpaWell / Solar bis 1.000 l auch in B verfügbar, sonst nur C.



KWB Frischwassertechnik

Mit dem KWB Frischwassermodul wird das Wasser mittels Durchlauferhitzerprinzip erwärmt. Aber wirklich nur dann, wenn Bedarf besteht. Damit wird vermieden, dass große Mengen an warmem Wasser über längere Zeiträume gespeichert werden. Das ist sehr wichtig, damit die Qualität und Hygiene des Trinkwassers gewährleistet ist. Für Ein- und Mehrfamilienhäuser mit 30, 40 oder 80 Liter erhältlich.